Enea Połaniec S.A. Połaniec, dnia 08 maja 2018

Dział Inżynierii Maszyn

Zespół ds. cieplno-mechanicznych

### ZAKRES PRAC DO WYKONANIA

dotyczy: **wykonanie przekładni KWDN-500/4, i=16,3 do przenośników taśmowych rewersyjnych przejezdnych nawęglania:**

I. Szczegółowy zakres prac do wykonania obejmuje:

* 1. Oczyszczenie korpusu przekładni z resztek węgla i smaru.
  2. Demontaż korpusu górnego przekładni, mycie wnętrza, inwentaryzacja elementów roboczych (kół zębatych, wałków, tulei), łożysk i uszczelniaczy oraz całego korpusu.
  3. Wymiana wszystkich łożysk oraz uszczelniaczy zgodnie z DTR przekładni.
  4. Wykonanie warsztatowe wałka wolnoobrotowego wg rysunku nr 3-3062.
  5. Montaż koła zębatego wolnoobrotowego na nowym wałku.
  6. Weryfikacja wymiarów czopa i wpustu wałka napędowego szybkoobrotowego, ewentualna regeneracja.
  7. Montaż pokrywy górnej, uszczelnienie, zalanie olejem, sprawdzenie szczelności i poprawności działania.
  8. Wykonanie i montaż półsprzęgła po stronie wałka szybkoobrotowego wg dokumentacji technicznej nr 3-1375.
  9. Wykonanie i montaż półsprzęgła po stronie wałka wolnoobrotowego wg dokumentacji technicznej nr 3-3065.
  10. Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni zewnętrznych korpusu przekładni przez oczyszczenie do 2 stopnia czystości, dwukrotne malowanie farbą podkładową epoksydową oraz przynajmniej jednokrotne malowanie farbą nawierzchniową poliuretanową w kolorze RAL 5024. Całkowita grubość warstw malarskich powinna wynosić minimum 240μm.
  11. Zabezpieczenie przed działaniem warunków atmosferycznych półsprzęgieł po stronie szybkoobrotowej i wolnoobrotowej przekładni na czas jej magazynowania.

II. Warunki techniczne wykonania prac regeneracyjnych:

1. Przekładnia zostanie odebrana do regeneracji z siedziby Zamawiającego i przetransportowana do siedziby Wykonawcy na koszt i ryzyko Wykonawcy.
2. Wszystkie materiały podstawowe oraz pomocnicze niezbędne dla wykonania pełnej i prawidłowej regeneracji zapewnia Wykonawca.
3. Przy wymianie łożyskowania należy zastosować łożyska o najwyższej jakości wykonania np. SKF lub NSK.
4. W przypadku konieczności zmiany zakresu regeneracji przekładni (wykonania i wymiany dodatkowych elementów), Wykonawca niezwłocznie powiadomi o tym Zamawiającego, przedstawi dokumentację fotograficzną potwierdzającą oraz uzgodni ostateczne warunki techniczne i finansowe zmiany zakresu zamówienia.
5. Oczekiwany czas wykonania prac regeneracyjnych do 6 tygodni licząc od dnia odebrania przekładni od Zamawiającego.
6. Uzgodnienia techniczne i finansowe zmian zakresu regeneracji, wydłużają bieg terminu wykonania prac tylko o czas tych uzgodnień.
7. Wykonawca bezzwłocznie zawiadomi pisemnie Zamawiającego o zakończeniu regeneracji przekładni oraz dostarczy je na własny koszt i ryzyko do magazynu Zamawiającego.
8. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu świadectwo jakości wykonania regeneracji oraz warunki gwarancyjne dla wykonanego zakresu regeneracji, w tym określi warunki magazynowania.
9. Oczekiwany okres gwarancji na wykonane prace nie powinien być krótszy niż 24 miesiące od dnia montażu na przesiewaczu oraz nie krótszy niż 36 miesięcy od dnia dostawy.

Sporządził

Witold Dunal